

▶ SH

MODELOS SH 400 > SH 500

Tornos CNC de gran capacidad con hasta 4 ejes.

La serie SH de tornos CNC marca un hito entre las máquinas de control numérico de bancada plana. Tornos paralelos de hasta 4 ejes que proporcionan una versatilidad record dentro de su segmento sin renunciar a la precisión y calidad de acabados que han hecho de Pinacho un referente en el mundo de la máquina herramienta.

Los tornos paralelos SH han sido diseñados pensando en nuestros clientes más exigentes, utilizando componentes de la más alta calidad en combinación con la tecnología más innovadora fruto de más de 70 años de experiencia.

Modelos de hasta 4 ejes CNC, 1050 mm de volteo sobre bancada y 5000 mm entre centros.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control Fagor 8055T
- Gráficos dinámicos / trayectoria
- Editor de perfiles
- Pantalla 11"
- Casquillo reductor del eje principal y puntos fijos
- Servomotor
- Caja de velocidades 2 gamas
- Torreta automática de 8 posiciones con 4 portadores
- Volante portátil
- Equipo de refrigeración
- Patas de fundición
- Placas de nivelación
- Luz de trabajo
- Semáforo luminoso
- Manual de instrucciones
- Norma de verificación DIN 8605
- Normativa CE

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control Fanuc Oi-TF, Siemens 828D
- Pasos de barra hasta 310 mm
- Eje C
- Eje Y
- Torretas automáticas y motorizadas 8 o 12 posiciones VDI o BMT
- Platos de 3 y 4 garras
- Plato y contrapunto hidráulicos
- Lunetas fijas de varias capacidades
- Luneta móvil
- Luneta hidráulica
- Transformador eléctrico
- Plato trasero
- Soporte para barras de mandrinar
- Punto giratorio
- Bomba de refrigerante de mayor presión
- Transportador de virutas
- Medidor de herramientas
- Refrigerador de cuadro eléctrico
- Juego antivibratorios




FICHA TÉCNICA

| Capacidad de trabajo | | SH-400 | | | | | SH-500 | | | |
|---|-------------------|-----------------|-----------------|--------------|------------------|---------------|-----------------|--------------|------------------|--------------|
| Distancia entre centros | mm / in | 1000/ 39 1/2 | 2000/ 78 3/4 | 3000/ 118 | 4000/ 157 1/2 | 5000/ 197 | 2000/ 78 3/4 | 3000/ 118 | 4000/ 157 1/2 | 5000/ 197 |
| Ancho de bancada | mm / in | 425 / 16 3/4 | | | | | 500 / 20 | | | |
| Altura de centro | mm / in | 400 / 15 3/4 | | | | | 500 / 19 3/4 | | | |
| Ø máx. sobre bancada | mm / in | 805 / 31 3/4 | | | | | 1010 / 39 3/4 | | | |
| Ø máx. sobre carro longitudinal | mm / in | 720 / 28 1/4 | | | | | 900 / 35 1/2 | | | |
| Ø máx. sobre carro transversal | mm / in | 510 / 20 1/4 | | | | | 710 / 28 1/4 | | | |
| Recorrido carro transversal | mm / in | 400 / 15 3/4 | | | | | 400 / 15 3/4 | | | |
| Recorrido carro longitudinal | mm / in | 1000/ 39 1/2 | 2000/ 78 3/4 | 3000/ 118 | 4000/ 157 1/2 | 5000 / 197 | 2000/ 78 3/4 | 3000/ 118 | 4000/ 157 1/2 | 5000/ 197 |
| Cabezal | | 17 | | | | | 22 | | | |
| Potencia motor principal | kW | 17 | | | | | 22 | | | |
| Agujero eje principal del cabezal Válido para todas las distancias entre centros | mm / in | 105 / 4 | 155 / 6 | 230 / 9 | | | 130 / 5 | 155 / 6 | 230 / 9 | 310 / 12 1/4 |
| Nariz del eje principal | ASA / CAM-LOCK | A2-8 / D1-8 | A2-11 / -- | A2-15 / -- | | | A2-11 / -- | A2-11 / -- | A2-15 / -- | A2-20 / -- |
| Cono Morse eje principal | MT | 5 | 5 | 6 | | | 6 | 5 | 6 | 6 |
| Gammas de velocidad | Rango I | 0-424 | 0-288 | 0-217 | | | 0-260 | 0-240 | 0-203 | 0-149 |
| | Rango II | 424-1700 | 288-1000 | 217-750 | | | 260-1400 | 240-1000 | 203-750 | 149-560 |
| Eje X, Eje Z | | | | | | | | | | |
| Avances de trabajo Z | m/min | 0 - 8,5 | | | | | | | | |
| Avances de trabajo X | m/min | 0 - 6 | | | | | | | | |
| Avances rápidos Z | m/min | 10 | | | | | | | | |
| Avances rápidos X | m/min | 7,5 | | | | | | | | |
| Z - Husillo bolas, Ø/paso | mm | 50/10 | | | | | | | | |
| X - Husillo bolas, Ø/paso | mm | 32/5 | | | | | | | | |
| Contrapunto | | | | | | | | | | |
| Contrapunto Ø caña | mm / in | 106 / 4 | | | | | 120 / 4 1/2 | | | |
| Recorrido de la caña contrapunto | mm / in | 215 / 8 1/4 | | | | | 300 / 11 3/4 | | | |
| Cono Morse caña | MT | 6 | | | | | | | | |
| Torreta | | | | | | | | | | |
| Posiciones torreta estándar | | 8 | | | | | | | | |
| Dimensiones de la herramienta | mm | 32x32 | | | | | | | | |
| Ø Herramienta interiores | mm | 50 | | | | | | | | |
| Dimensiones y Peso | | | | | | | | | | |
| Longitud | mm | 3610 | 4610 | 5610 | 6610 | 7610 | 4610 | 5610 | 6610 | 7610 |
| Anchura | mm | 2170 | | | | | 2190 | | | |
| Altura | mm | 2090 | | | | | 2315 | | | |
| Peso | kg | 5460 | 5760 | 6460 | 7560 | 9060 | 6400 | 7600 | 8800 | 10000 |
| Accesorios | | | | | | | | | | |
| Luneta fija Ø | mm | 90 - 300 | | | | | 10 - 380 | | | |
| Luneta fija gran capacidad Ø | mm | 300 - 530 | | | | | 370 - 730 | | | |
| Luneta móvil Ø | mm | 70 - 290 | | | | | 35 - 310 | | | |
| Dimensiones y Peso con embalaje | | | | | | | | | | |
| Longitud (con cuna de transporte) | mm | 4150 | 5150 | 6150 | 7150 | 8150 | 5150 | 6150 | 7150 | 8150 |
| Anchura | mm | 2270 | | | | | 2290 | | | |
| Altura | mm | 2290 | | | | | 2515 | | | |
| Peso | kg | 5810 | 6160 | 7110 | 8060 | 9610 | 6800 | 8050 | 9300 | 10550 |

Nota: Los datos son meramente informativos y susceptibles de cambios según necesidades de la empresa.